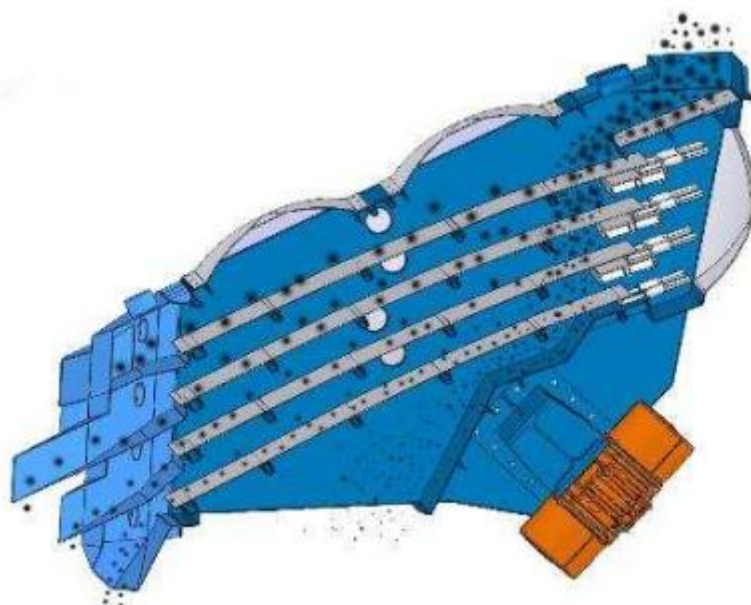


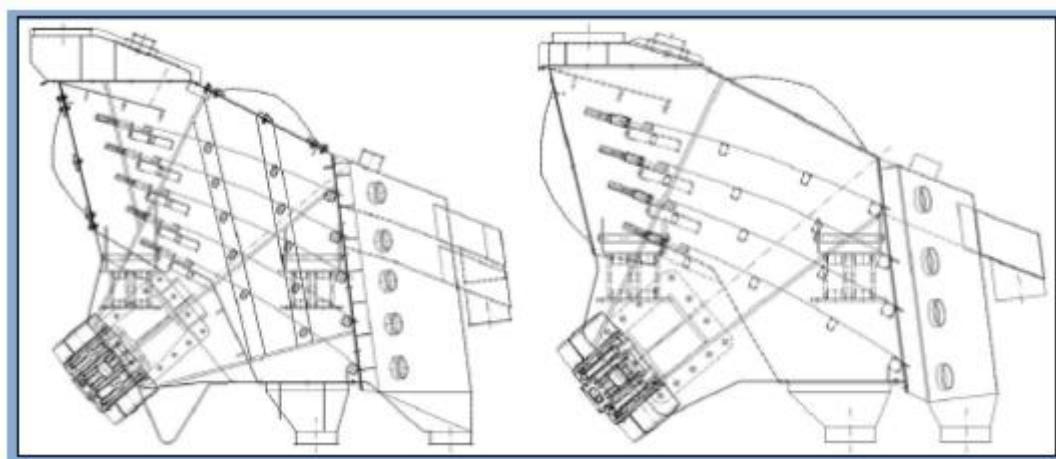
## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### PENEIRA VIBRATÓRIA MULTIDECK



#### DESCRIÇÃO.

As peneiras vibratórias multidecks, projetadas e fabricadas pela Codato, são unidades compactas e de alta capacidade de peneiramento, que através de seu movimento vibratório aliado ao posicionamento relativo entre seus múltiplos decks, podem processar até cinco vezes maior volume de material que uma peneira convencional equivalente. Estas unidades de peneiramento podem ser utilizadas em uma grande variedade de aplicações industriais, especialmente no processamento de materiais finos e úmidos. As peneiras Estatísticas, podem ser fabricadas nas larguras 2', 3', 4', 5' e 6', com comprimentos variando de 4' a 12', em 4, 5 ou 6 decks, de acordo com cada aplicação.



## OPERAÇÃO

Os decks de peneiramento são montados uns sobre os outros em ângulos de inclinação crescentes dentro da caixa vibratória. Devido à inclinação das telas, a abertura aparente. “Pela qual as partículas caem verticalmente é muito menor que a “abertura real” da tela. Assim a separação é efetuada em malhas de maior abertura que a granulometria de corte desejada, desta forma reduzindo a possibilidade de entupimento da tela.

Através da partição do material alimentado em diversas camadas granulométricas distintas em cada deck, obtemos uma distribuição mais uniforme com reduzida altura de material sobre a tela o que facilita a segregação e passagem dos finos, além de reduzir o desgaste uma vez que partículas maiores são removidas antes que possam entrar em contato com as telas inferiores mais finas.

Com intenso movimento vibratório, as partículas são separadas em malhas de abertura quase duas vezes maiores que a dimensão do material sendo processado, podendo também ser equipadas com telas tipo “corda de piano” que por não possuírem fios transversais, apresentam excelente capacidade de separação e são imunes a entupimento, mesmo operando com materiais úmidos.

Todos os tamanhos podem ser totalmente blindados contra emissão de pó por tampas removíveis. Seu projeto compacto requer um mínimo fluxo de ar para sucção de pó. Módulos parafusáveis à caixa central atendem às diversas alternativas de chutes e bicas de alimentação e de descarga.

Os painéis de telas individuais são substituídos de forma rápida e segura, mediante a remoção da tampa traseira e afrouxamento dos parafusos de tensionamento longitudinal. Desta forma, trocas de telas para ajustes no processo são simplificadas que o tempo parado para manutenção é mantidos a um mínimo. A pré-tensão das telas é idealmente mantida pelo aperto de porcas pressionadas contra um jogo de molas prato encapsuladas.

A excitação vibratória é promovida por motovibradores ou vibradores montado nas laterais, acionados por motores assíncronos, ambos os sistemas fazem uso do auto-sincronismos o que garante grande capacidade, alta frequência e baixo consumo de potência. Sua operação silenciosa é garantida pela suspensão do conjunto em molas helicoidais, que absorvem completamente a transferência de vibrações às estruturas.

O material em trajetória vertical descendente move-se rapidamente através das telas de forma a resultar em alta capacidade de peneiramento ocupando uma área reduzida.

De construção leve, porém robusta, o equipamento não exige estruturas pesadas para sustentação ou grandes fundações, minimizando os custos e tempo de instalação.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo CD	NUMERO DE DECK	AREA / DECK (M²)	POT. (CV)	ROTAÇÃO (RPM)	PESO TOTAL (Kg)	ABERTURA	
						MAX.(mm)	MIN.(Mesh)
2'x 6' - 4D	4	1,1	2x7,5	800	3050	50	20
2'x 6' - 6D	6	1,1	2x10	880	3660	50	20
3'x 6' - 5D	5	1,6	2x10	880	3860	50	20
3,5'x 10' - 4D	4	3,2	2x10	880	5100	50	20
3,5'x 10' - 6D	6	3,2	2x15	880	5300	50	20
5'x 10' - 5D	5	4,6	2x15	1175	5600	50	20
5'x 10' - 6D	6	4,6	2x15	1175	8200	50	20

